PAT-NO:

JP404038431A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 04038431 A

TITLE:

TEMPERATURE MEASURING MODULE

PUBN-DATE:

February 7, 1992

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

SHIRATORI, TORU

ASSIGNEE - INFORMATION:

NAME

SEIKO EPSON CORP

COUNTRY

N/A

APPL-NO:

JP02145825

APPL-DATE:

June 4, 1990

INT-CL (IPC): G01K007/32

US-CL-CURRENT: 374/185

ABSTRACT:

construction of

PURPOSE: To realize a highly precise temperature measurement circuit on a system by forming both the following circuits into one block with a resin mold; a conversion circuit to convert oscillation signals from an oscillation circuit for a quartz temperature sensor into data with temperature unit, and an

interface circuit to directly read the converted data from CPU.

CONSTITUTION: A quartz temperature sensor 1 and a quartz oscillator for a reference signal 2 are connected and fixed to a lead frame 3, the oscillating signal is connected to a functioning IC 5, and resin 6 is molded into these.

The other input-output signals also are connected to the IC by

2/3/06, EAST Version: 2.0.1.4

lead frame and bonding wire in the same manner. The system is very effective

when a temperature compensation is required for the circuit substrate itself

and a module, an LSI, etc. located in the neighborhood, because the quartz

temperature sensor is molded into one block with this module and the quartz

temperature sensor measures the temperature of the inside of this module

including the sensor itself.

COPYRIGHT: (C) 1992, JPO&Japio

特開平4-38431 (5)

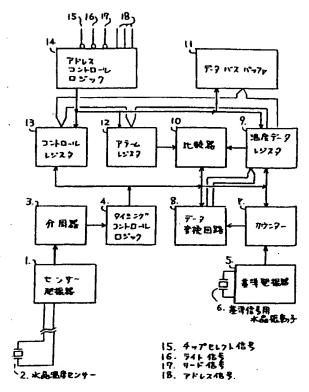
第2図は本発明の第1実施例を示すコントロールレジスタ構成図。

第3図は本発明の第1実施例を示すレジスタマップ図。

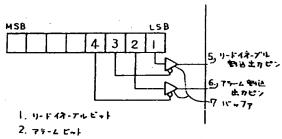
第4図は本発明の第2実施例を示す外観図。

以上

出願人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 鈴 木 喜三郎(他1名)

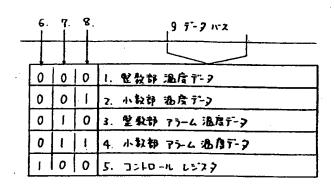


第1因



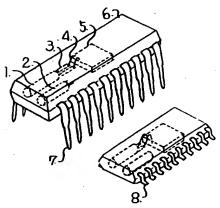
- 3. リードイネーアルサリムマスクビット
- 4. 75-4 割込みマスフピット

第2因



- 6. AO XO
- 7. AI No
- 8. A2 A1

第3图



- 8.7 1. 水晶温度センサー 「G mp Sensol 2 基準信号用水晶振動子 3. リードフレーム 4. ボンディング ワイヤ 5. IC 6. 樹脂 Resin 7. Dip 対応 リードフレーム 8. Sop 対応 リードフレーム

- 8. SOP 村だリードフレーム

が入力されるため、結果としてカウンター7の計 ・ 数値は温度情報を有するデータである。

カウンター7は計数値をデータ変換回路8へ出 力する。データ変換回路8はカウンター7からの 計数値をワイヤードロジック回路にて水晶温度セ ンサー2の高次特性の補正などを行い、最終的に 温度単位のデータに変換する。例えば、水晶温度 センサー2部の温度が45、79℃のとき、45 と79といったBCDデータに、あるいは2Dと 4 F といったバイナリデータに変換される。この 変換された温度データは、温度データレジスタ9 へ格納され、同時に比較器10へも転送される。 温度データレジスタ9の温度データはデータバス バッファ11を介してCPU等から直接読みだし ができる。比較器10では、あらかじめCPUな どから告き込まれた任意の温度が格納されている アラームレジスタ12の温度アラームデータとの 比較を行い、その比較結果の大小をコントロール レジスタ13へ転送する。アドレスコントロール ロジック14はCPUからのアドレス信号とリー

ドライトコントロール信号を受け付け、本モジュールのどのレジスタの読み書きを許可するかを決定するブロックである。

リードイネーブルピット1は、温度データ、アラーム情報の更新中、つまりデータがレジスタにセットされる前後期間中、真になる。これはCP Uが本モジュールのレジスタをアクセスしたとき、

温度データレジスタに温度データがセットされる 瞬間、あるいはコントロールレジスタへアラーム 情報がセットされる瞬間が重なった場合、CPU がリード、またはライトしたデータが不定なもの になることを防ぐためのものである。

CPUは最初にコントロールレジスタを読みリードイネーブルピット1が真ならば偽になるまで待ちそれからデータを読み出すことで上記のデータセット時の問題を回避できる。また、このリードイネーブルピットは本モジュールのリードイネーブル出力ピン20に接続されてある。この出力をCPUの割り込み入力に接続すればCPUは読み出しのときにコントロールレジスタ13で読み出し時期の確認をする必要がない。

アラームビット2は、アラーム条件が成立している間、真になる。CPUはこのビットを続むことで水晶温度センサー部の温度がアラーム設定した温度より高いか低いかを知ることができる。また、アラームビット2は、本モジュールのアラーム出力ピン6に接続されているため、この出力を

CPUの外部割り込み入力に接続すれば、CPU はアラームの発生を本モジュールをアクセスする ことなく知ることができる。

リードイネーブル割り込みマスクピット3、アラーム割り込みマスクピット4、CPUが客き込みができるピットで、このピットが真の時、リーザイネーブル割り込み出力ピン5、アラーム割り込み出力ピン6への前記信号出力を各々マスクする。マスクピットを操作することで、CPUはハードウエア割り込み、ソフトウエア割り込みの両方、あるいはどちらかの選択が可能である。

次に、本モジュール内部のレジスタ構成について第3図を用いて説明する。第3図は、本発明の温度計測モジュールの第1実施例におけるレジスタマップである。レジスタは5つに分かれており、計測した温度データの整数部、例えば45、79での45の部分のデータが整数部温度データレジスタ1に格納され、79の部分のデータが小数部温度データレジスタ2に格納される。同様に整数部アラーム温度データレジスタ3、小数部アラー

ム温度データレジスタ4には、アラームを発生させたい温度が、CPUから各々書き込まれ格納される。コントロールレジスタ5は、第2図を用いて説明したレジスタである。これらは各レジスタは、AO入力6、A1入力7、A3入力8、の論理値に従ってそれぞれ選択され、そのデータはデータパス9上で入出力される。

以上のような回路プロックを構成することで、 水晶温度センサー2部におけるリアルタイムな温度を温度単位のデータとしてCPU等が読み出す ことができ、またアラーム情報も得られる温度計 調モジュールが実現する。また、外部には水晶温度 でセンサームを接続するだけで、他の素子、回路 等を一切必要とせず、読みとったデータは温度単位のデータなのでソフトウエアのデータ変換等の必要もない。

〔第2実施例〕

第4図は、本発明の温度計測モジュールの第2 実施例における外観図であり、破線で示された部 分は内蔵された構成部品を表している。水晶温度

ール、LSI等の内部温度と近似する。よって第 2実施例は回路基板自体や近隣に位置するモジュ ール、LSI等の温度補償を必要とする場合において、非常に有効である。また、この時のCPU とのインターフェースは、第1実施例で述べた内容とまったく同様であり、簡単な回路構成とソフトウェアで実現が可能である。

(発明の効果)

 センサー1、基準信号用水晶振動子 2 はリードフレーム 3 に接続および固定され、その発振信号はリードフレーム 3 からボンディングワイヤ 4 を通して、第 1 実施例で述べた機能を有する I C 5 に接続され、これらを樹脂 6 でモールドしている。また、そのほかの入出力信号も同様にリードフレーム、ボンディングワイヤという構成で I C に接続される。リードフレームは、その加工形状から D I P 対応リードフレーム 7 と S O P 対応リードフレーム 8 の少なくとも 2 種類有する。

第2実施例が、第1実施例と異なっている点は 第1実施例において外部接続されていた水晶温度 センサーが本モジュールと共に一体成形された点 である。第1実施例において水晶温度センサーは、 本モジュールの外部に外付けされていたため任意 の場所の温度を計測することができるが、第2実 施例の場合、水晶温度センサーは自身が一体となっている本モジュール内部の湿度を計測すること になる。この温度は、本モジュールが置かれている基板の温度、さらに同一基板上の近隣のモジュ

読みとった温度データはすでに温度単位に変換されているため、従来のような温度データに変換するためのソフトウエアが不要である。この結果、設計者は水晶温度センサーについての専門知識を必要とせずに温度計削回路設計が行え、システムにおける温度計削回路のスペースを考慮する必要がなく、さらにソフトウエアの設計においては温度計削のプログラムサイズが減少する事で本来のシステムプログラムの設計自由度が増すのである。

また、基板上のあるモジュール、LSI等の温度補償を行う場合において、第2実施例に置ける温度計測モジュールを補償対象のモジュール、LSI等の近接に配置すれば、外気温の急激な変動などに影響されず補償対象のモジュールの実際の温度によく近似したた温度データが得られ、正確な温度補償が可能になる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の第1実施例を示すプロック図。